



Heinz Schaber
Beratung & Handel
AT - 4980 Antiesenhofen, Rieder Straße 19
UID: ATU57401519
ARA-Lizenznummer: 20521

Tel.: +43 664 73914377
Mail: office@farben-lacke.at
Web: www.farben-lacke.at
www.bootslack-profi.at
www.billigspray.at

Verarbeitungsrichtlinie

GFK

Überwasser: Standard

Pos.	Produkt	Anstriche	Schicht- stärke µm	Verbrauch m2 / Anstrich	Härtezeit bei 20°C	Intervall	
						Min.	Max.
GB	2K-EP-PRIMER LIGHT	1	50-60	0,20 - 0,25 kg	4 h	2 h	48 h
SP	2K-EP-SPACHTEL	bei Bedarf			24 h		
	2K-EP-PRIMER LIGHT	Isolierung der Spachtelflecken			4 h	2 h	48 h
ZB	2K-EP-PRIMER LIGHT	1	50-60	0,20 - 0,25 kg	4 h	2 h	48 h
DB	2K-PU-BOOTSLACK	2	80	0,15 - 0,20 kg	8 h	4 h	48 h

Alternative Überwasser: Standard

Pos.	Produkt	Anstriche	Schicht- stärke µm	Verbrauch m2 / Anstrich	Härtezeit bei 20°C	Intervall	
						Min.	Max.
GB	2K-PU-PRIMER	1 bei Bedarf	30-40	0,15 - 0,20 kg	4 h	2 h	48 h
SP	2K-SPACHTEL	bei Bedarf					
	2K-PU-PRIMER	Isolierung der Spachtelflecken			4 h	2 h	48 h
ZB	2K-PU-PRIMER	1	30-40	0,15 - 0,20 kg	4 h	2 h	48 h
DB	2K-PU-BOOTSLACK	2	80	0,12 - 0,15 kg	8 h	4 h	48 h

Unterwasser:

Pos.	Produkt	Anstriche	Schicht- stärke µm	Verbrauch m ² / Anstrich	Härtezeit bei 20°C	Intervall	
						Min.	Max.
GB	2K-EP-PRIMER LIGHT	2-4	100-200	0,20 - 0,25 kg	16 h	8 h	48 h
DB	ANTIFOULING	2-3	120	0,08 lt	4 h	5 h	-

Anwendung bis 5 cm oberhalb der Wasserlinie

Wenn kein Antifouling erwünscht ist:

DB	2K-EP-LACK LM 40	2-3	80-120	0,15 – 0,20 kg	8 h	6 h	24 h
----	-------------------------	-----	--------	----------------	-----	-----	------

oder:

DB	CK-LACK-STR	3	90-120	0,15 kg	24 h	16 h	48 h
----	--------------------	---	--------	---------	------	------	------

Osmose Reparatur

Pos.	Produkt	Anstriche	Schicht- stärke µm	Verbrauch m ² / Anstrich	Härtezeit bei 20°C	Intervall	
						Min.	Max.
GB	2K-EP-PRIMER LIGHT gestrichen	1	50	0,20 - 0,25 kg	4 h	2 h	48 h
SP	2K-EP-SPACHTEL	bei Bedarf			24 h		
	2K-EP-PRIMER LIGHT	Isolierung der Spachtelflecken			4 h	2 h	48 h
ZB	2K-EP-PRIMER LIGHT	3 *	300 **	0,4 – 0,5 kg	24 h	12 h	48 h

* mit Airless ist eine TSD von 100 µm möglich

** bis 600 µm wenn das Gelcoat entfernt wurde

Untergrundvorbehandlung

Der Untergrund muss **vor dem Schleifen** frei von Fett, Öl und sonstigen trennenden Verunreinigungen sein.

Nach dem Schleifen sind alle Oberflächen gründlich zu entstauben.

Reinigung mit **SILIKONENTFERNER** (nicht zwischen den Anstrichen).

Die **minimale Intervall-Zeit** sollte nur von Profis beurteilt werden und ist nur für den Farbauftrag durch **Spritzen** gültig. Am **wenigsten Probleme ergeben sich bei einer Mindesttrocknung von 16 - 24 h** bis zum nächsten Anstrich (bei 20°C).

Nach Überschreiten der **maximalen Intervall-Zeit** ist ein Zwischenschliff samt Reinigung erforderlich. Evtl. Staubbindetuch verwenden. Sie kann durch hohe Schichtstärken und kältere Temperaturen deutlich verlängert werden, was durch eine verringerte Kratzfestigkeit erkennbar ist.

Diese Verarbeitungsrichtlinie hat den Zweck, den Kunden über Arbeitsschritte und -reihenfolge zu informieren. Die hier gemachten Aussagen entsprechen unserem besten Wissen und Erfahrung. Die hier gemachten Angaben stellen Vorschläge dar und bedürfen eigener Untersuchungen und Tests durch den Kunden. Der Kunde bzw. Verarbeiter hat sicherzustellen, dass diese Beschreibung nicht durch eine Neuauflage geändert oder ersetzt worden ist.