



Heinz Schaber
Beratung & Handel
AT - 4980 Antiesenhofen, Rieder Straße 19
UID: ATU57401519
ARA-Lizenznummer: 20521

Tel.: +43 664 73914377
Mail: office@farben-lacke.at
Web: www.farben-lacke.at
www.bootslack-profi.at
www.billigspray.at

Technische Info

AC-Primer LM ZP

Produkt / Gebrauch

Rasant trocknende, chromat- und bleifreie 1K-Acryl-Grundierung mit aktivem Korrosionsschutz für Eisen- und Stahluntergründe.

Ausgezeichnete Haftung auf Stahl und verzinktem Stahl (Gt 0), sowie guter Haftung auf Aluminium (Gt 0-1).
Thixotrop. Lösungsmittelhaltig. Überlackierbar mit 1K- und 2K-Lacken.

Temperaturbeständigkeit: Dauerbelastung: 130°C; Kurzzeitbelastung: 150°C;

VOC g/ltr: < 550

Farbtöne: mittelgrau 7004

Verbrauch ca.: 0,2 kg / m² / 40 µm ... je nach Auftragsverfahren und Oberflächenstruktur

Eigenschaften

- sehr kurze Trockenzeit
- elektrostatisch verarbeitbar
- hohe Füllkraft
- dickschichtige Anwendung

Trocknung 40 µm / 65% rLf.	staubtr.	griffest	montagefest	Überlackierbar
Objekttemperatur 20°C	5-10 min	25-35 min	1 h	1 h
Objekttemperatur 60°C			30 min	

Die Endaushärtung wird nach 2-3 Tagen erreicht.

Untergrundvorbehandlung

Der Untergrund muss frei von Fett, Öl, Staub, Rost und sonstigen trennenden Verunreinigungen sein. Es ist auf eine trockene Oberfläche zu achten. Silikonreste führen zu Verlaufsstörungen.

Eisen, Stahl

Untergrund sandstrahlen oder Reinigen mit Vlies, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und entfetten mit **Silikonentferner**.

Verzinkte Untergründe

- Ammoniakalische Netzmittelwäsche mit **Zinkreiniger**
- Sweepen

Aluminium

Entfetten mit **Nitrowasch-Verdünnung** oder **Silikonentferner** und gründlich mit **K 360 / 400** schleifen.
Anschließende Reinigung mit **Silikonentferner**.

Aufbauvorschläge

Eisen, Stahl, Zink

Grundierung:	AC-Primer LM ZP	1-2 x	40 – 80 µm
Decklackierung:	KH-Lack LM	1-2 x	40 – 80 µm
oder	2K-PU-Lack	1-2 x	40 – 80 µm

Aluminium

Grundierung:	AC-Primer LM ZP	1 x	20 – 30 µm
Decklackierung:	1K-Einschicht-Lack-LM-30	1-2 x	50 – 60 µm
oder	2K-PU-Lack	1 x	40 µm

Verarbeitung

Material gut aufrühren.

Auftragsverfahren	Druck (bar)	Düse (mm)	Arbeitsgänge	Verdünnung
Streichen, Rollen	-	-	-	0-5 %
HVLP	2,0-2,5	1,4-1,5	2-3	10-15 %
Airless	100-120	0,28-0,33 / 65-95°	1-2	0-5 %

Verdünnung: **PU-AC-UN**

Reinigung: Sofort nach Gebrauch mit **Nitrowaschverdünnung**.

Bedingungen bei Applikation

Luftfeuchtigkeit: max. 80%
Temperatur: Luft: 12 – 30°C Untergrund: 15 – 25°C

Unpassende Bedingungen bei Applikation

Temperaturen unter +12°C und über +35°C; direkte Sonneneinstrahlung; starker Wind

Anmerkung: Trocknungseigenschaften sind von Temperatur, Luftfeuchtigkeit und Schichtstärke abhängig. Niedrige Temperatur, hohe Luftfeuchtigkeit, sowie hohe Schichtstärken verlängern die Trockenzeit.

Sonstiges

Sicherheitsdatenblatt beachten.

Selbstentzündung

Mit lösungsmittelhaltigen Anstrichstoffen bzw. Verdünnungen getränkte oder verunreinigte Putzlappen, Tücher, Reinigungspapiere, Vliese, Pinsel, etc., neigen bekannterweise zur Selbstentzündung und müssen daher in Behältern aus nicht brennbarem Material mit ebensolchem dichtschießenden Deckel, oder in mit Wasser gefüllten Behältern aufbewahrt werden. Nach Betriebsschluss sind diese ins Freie zu bringen.

Lagerung

Vor Frost schützen (über + 5°C). Im gut verschlossenen Originalgebinde. Nicht der direkten Sonne und zu hoher Wärme aussetzen (kein Heizraum). Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren.
Haltbarkeit ungeöffnet: 36 Monate.

Diese technische Beschreibung hat den Zweck, den Kunden über die Qualität des Produktes zu informieren. Die hier angeführten Daten entsprechen unserem besten Wissen und den aktuellen Stand der Technik. Die hier gemachten Angaben bedürfen eigener Untersuchungen und Tests durch den Kunden. Der Kunde bzw. Verarbeiter hat sicherzustellen, dass diese Beschreibung nicht durch eine Neuauflage geändert oder ersetzt worden ist.