



Heinz Schaber  
 Beratung & Handel  
 AT - 4980 Antiesenhofen, Rieder Straße 19  
 UID: ATU57401519  
 ARA-Lizenznummer: 20521

Tel.: +43 664 73914377  
 Mail: [office@farben-lacke.at](mailto:office@farben-lacke.at)  
 Web: [www.farben-lacke.at](http://www.farben-lacke.at)  
[www.bootslack-profi.at](http://www.bootslack-profi.at)  
[www.billigspray.at](http://www.billigspray.at)

## Technische Info

### 2K-PU Ranger RAL

#### Produkt / Gebrauch

Hochbelastbarer 2K-Polyurethan-Acrylack mit Struktur-Effekt, zur kratzfesten und robusten Beschichtung von Transport- und Bodenflächen und hochbelasteten Oberflächen an Nutzfahrzeugen, Baumaschinen, landwirtschaftlichen Fahrzeugen und Gerät etc..

Verfügt neben einer extrem hohen Verschleißfestigkeit auch über ausgezeichnete mechanische und chemische Beständigkeiten. Die sehr hohe Standfestigkeit ermöglicht extrem dickschichtige Applikationen.

Temperaturbeständigkeit: Dauerbelastung: 150°C; Kurzzeitbelastung: 180°C

#### Mögliche Einsatzbereiche:

- Boden- und Ablageflächen von Nutzfahrzeugen, Campingfahrzeugen und Arbeitsbühnen
- Auffahrampen, Transportflächen von Abschlepp-Fahrzeugen und Anhängern
- Rammschutz, Dachträger, Reserveradabdeckungen etc.
- Felgen, Unterboden- und Fahrwerksbereiche, Radhausbereich
- Führerhaus und Aufbauten von Nutz- und Off-Road-Fahrzeugen
- Bootsdecks und Boots-Aufbauten

#### Ausführung rutschfest:

Das **Anti-Rutsch-Additiv** kann allen Schichten oder der letzten Schicht hinzufügen werden. Zugabe: 10%

<b>VOC g/lit:</b>	<500		
<b>Farbtöne:</b>	RAL		
<b>Glanzgrad:</b>	matt		
<b>Härter:</b>	<b>PU SP</b>	MV= 4:1 Gew.	
<b>Verbrauch ca.:</b>	0,30 kg / 100 µm	1 kg / 350 µm	je nach Schichtstärke und Oberflächenstruktur

#### Eigenschaften

- hervorragende mechanische Beständigkeit
- hohe UV- und Wetterbeständigkeit
- sehr gute Wasser- und Salzbeständigkeit
- lösemittel- und benzinfest
- korrosionsbeständig
- kurze Trockenzeit

Trocknung 20°C / 65% rLf.	Schichtstärke	ablüften	griffest	montagefest
Spritzpistole + Verdünnung	2 x 50 µm	10-60 min	3-4 h	1 Tag
<b>Trocknung 45-60°C</b>		1,5 – 2 h		1-2 h

Gebrauchshärte: 3 Tage

Endhärte (unter schweren Einsatzbedingungen): 7 Tage

Eine Temperatur unter 20°C verlängert die Aushärtezeit erheblich.

## Untergrundvorbehandlung

Der Untergrund muss frei von Fett, Öl, Staub, Rost und sonstigen trennenden Verunreinigungen sein. Es ist auf eine trockene Oberfläche zu achten.

### Eisen, Stahl

- Strahlen nach Reinheitsgrad Sa 2½, Strahlrückstände entfernen und zeitnah überlackieren
- Handentrostung nach Reinheitsgrad St 3 (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen)
- Reinigen mit **Vlies**, eventuell anschleifen

und entfetten mit **Silikonentferner**.

### Zink

Reinigen mit **Vlies** und **Zinkreiniger**.

### Aluminium, GFK, intakte 2K-feste Altlackierung

Reinigen mit **Vlies**, bzw. anschleifen und entfetten mit **Silikonentferner**.

### Holzuntergründe

Reinigen, anschleifen und entstauben

## Grundierungen

**2K-EP-Haftprimer LM 501**

**2K-EP-Primer Light**

**2K-PU-Grundierfüller**

## Verarbeitung

**Siehe Details am Ende.**

Härter	MV Gew.	MV Vol.	Topfzeit
<b>PU SP</b>	4:1	3:1	1-1,5 h

Auftragsverfahren	Druck (bar)	Düse (mm)	Arbeitsgänge	Verdünnung
<b>Luft / Fließbecher</b>	2-4	2,5-3,0	2	0 %
<b>Luft / Fließbecher</b>	2	1,6-2,5	2	10-20 %

## Verdünnung

### AC-PU-UN

## Reinigung

Sofort nach Gebrauch mit **Nitrowaschverdünnung**.

## Bedingungen bei Applikation

Luftfeuchtigkeit:	max. 80%		
Temperatur:	Luft:	12 – 30°C	
	Untergrund:	12 – 30°C	
	Material	15 – 25°C	

## Unpassende Bedingungen bei Applikation

Temperaturen unter +12°C und über +35°C; direkte Sonneneinstrahlung; starker Wind

**Anmerkung:** Trocknungseigenschaften sind von Temperatur, Luftfeuchtigkeit und Schichtstärke abhängig. Niedrige Temperatur, hohe Luftfeuchtigkeit, sowie hohe Schichtstärken verlängern die Trockenzeit.

## Sonstiges

Sicherheitsdatenblatt beachten.

## Lagerung

Vor Frost schützen (über + 5°C). Im gut verschlossenen Originalgebinde. Nicht der direkten Sonne und zu hoher Wärme aussetzen (kein Heizraum). Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren.

Haltbarkeit ungeöffnet : 12-24 Monate.

V




V

V

## Verarbeitung

## Ausführung / Verarbeitung

Auftrag mit HVLP (Niederdrucktechnik)

Struktur	Düse	Verd.	Applikation
	2,5 mm	10%	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Ein gleichmäßiger Spritzgang mit 2 bar Druck bis die Deckkraft erreicht ist.</li><li>2. Ablüftzeit 10-60 min einhalten.</li><li>3. Zum Erreichen der gewünschten Struktur den Druck auf ca. 1 bar reduzieren und den Spritzabstand auf 40-50 cm erhöhen.</li></ol>
	2,0 bis 2,5 mm	15%	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Ein gleichmäßiger Spritzgang mit 2 bar Druck bis die Deckkraft erreicht ist.</li><li>2. Ablüftzeit 10-60 min einhalten.</li><li>3. Zum Erreichen der gewünschten Struktur den Druck auf ca. 1,5 bar reduzieren und den Spritzabstand auf 45-60 cm erhöhen.</li></ol>
	1,6 bis 1,8 mm	20%	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Ein gleichmäßiger Spritzgang mit 2 bar Druck bis die Deckkraft erreicht ist.</li><li>2. Ablüftzeit 10-60 min einhalten.</li><li>3. Zum Erreichen der gewünschten Struktur den Spritzabstand auf ca. 60 cm erhöhen</li></ol>

Je nachdem welche Struktur man erhalten will, soll die zweite Schicht evtl. mit einer Tropfentechnik aufgetragen werden.

Die Struktur kann gesteuert werden durch:

- Spritzabstand
- Druck / Düsengröße
- Verdünnung
- Materialdicke

Diese technische Beschreibung hat den Zweck, den Kunden über die Qualität des Produktes zu informieren. Die hier angeführten Daten entsprechen unserem besten Wissen und den aktuellen Stand der Technik. Die hier gemachten Angaben bedürfen eigener Untersuchungen und Tests durch den Kunden. Der Kunde bzw. Verarbeiter hat sicherzustellen, dass diese Beschreibung nicht durch eine Neuauflage geändert oder ersetzt. worden ist.