



Technische Info

2K-EP-Primer Light

Produkt / Gebrauch

2K-Epoxidharz-Haftprimer. Chromatfreie Grundierung für Stahl, verzinkten Stahl, Nirosta, Aluminium, GFK und ölfreies Holz. Geeignet für alle Grundierungsarbeiten im Über- und Unterwasserbereich. Im speziellen auch als Erst- und Zwischenanstrich zur Beschichtung von Epoxid- und Polyesterharz-Booten und für Holz-Boote. Weiters zur Isolierung von gespachtelten Flächen.

Zeichnet sich durch eine hervorragende Schlag- und Abriebfestigkeit, sowie Widerstandsfähigkeit gegen Wasser und Chemikalien aus.

Der Lösungsmittelanteil sorgt dafür, dass der Untergrund sehr gut benetzt. Damit ergibt sich eine ausgezeichnete Haftbrücke für nachfolgende Anstriche.

Farbton:	grau 7032		
Gebinde:	Komp. A	5:1	5,0 / 2,5 / 1,0 kg netto
Härter:	EP 25, EP 10 kurz	1:5	1,0 / 0,5 / 0,2 kg netto
Verbrauch ca.:	0,25 kg / m ² / 50 µm	je nach Auftragsverfahren und Oberflächenstruktur	

Eigenschaften

- sehr gute Hafteigenschaften
- sehr gute Wasserbeständigkeit
- sehr gute chemische und mechanische Beständigkeit

Trocknung 50 µm / 65% rLf.	staubtrocken	griffest	montagefest
Objekttemperatur 20°C	45-55 min	4-5 h	10-12 h
Objekttemperatur 60°C			45 min

Überlackierbar frühestens nach 1 h und spätestens nach 48 h. Nach 48 h Zwischenschliff erforderlich.

Untergrund

Der Untergrund muss **vor dem Schleifen** frei von Fett, Öl und sonstigen trennenden Verunreinigungen sein. **Nach dem Schleifen** sind alle Oberflächen gründlich zu entstauben. Reinigung mit **Silikonentferner**.

Aufbauvorschläge

Stahl + Aluminium + Gfk + Holz ... Überwasser

Grundierung:	2K-EP-PRIMER LIGHT	1-2 x 50 µm	50 – 100 µm
Bei Bedarf:	2K-EP-SPACHTEL		
Zwischenbesch.:	2K-EP-PRIMER LIGHT	1-2 x 50 µm	50 – 100 µm
Decklackierung:	2K-PU-BOOTSLACK	1-3 x 40 µm	40 – 120 µm

Aluminium + Gfk ... Unterwasser ... Neuaufbau

Grundierung:	2K-EP-PRIMER LIGHT	1 x 50 µm	50 µm
Bei Bedarf:	2K-EP-SPACHTEL		
Zwischenbesch.:	2K-EP-PRIMER LIGHT	2 x 50 µm	100 µm
Decklackierung:	2K-EP-LACK LM 40	2-3 x 40 µm	80 – 120 µm

Verarbeitung

Vorbereitung

Material mittels langsam laufenden Rührgerät gut aufrühren, mit Härter mischen und nochmals rühren.

Härter	MV Gew.	MV Vol.	Topfzeit	für °C
EP 25	5:1	3:1	7-9 h	20-30
EP 10 schnell	5:1	3:1	6-8 h	10-15

Auftragsverfahren	Druck (bar)	Düse (mm)	Verdünnung
Streichen, Rollen	-	-	0-10 %
Luft / Fließbecher	4	1,5-1,8	20-25 %
HVLP	2,5-3	1,5-1,8	20-25 %
Airless	120-150	0,28-0,33 / 65-95°	10-15 %

Verdünnung

EP

Reinigung

Sofort nach Gebrauch mit **NITROWASCHVERDÜNNUNG**.

Bedingungen bei Applikation

Luftfeuchtigkeit:	max. 80%		
Temperatur:	Luft:	12 – 30°C	
	Untergrund:	12 – 30°C	
	Material	15 – 25°C	

Unpassende Bedingungen bei Applikation

Temperaturen unter +12°C und über +35°C; direkte Sonneneinstrahlung; starker Wind

Anmerkung: Trocknungseigenschaften sind von Temperatur, Luftfeuchtigkeit und Schichtstärke abhängig. Niedrige Temperatur, hohe Luftfeuchtigkeit, sowie hohe Schichtstärken verlängern die Trockenzeit.

Sonstiges

Sicherheitsdatenblatt beachten.

Lagerung

Vor Frost schützen (über + 5°C). Im gut verschlossenen Originalgebinde. Nicht der direkten Sonne und zu hoher Wärme aussetzen (kein Heizraum). Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren.

Haltbarkeit ungeöffnet: 18 Monate.

Diese technische Beschreibung hat den Zweck, den Kunden über die Qualität des Produktes zu informieren. Die hier angeführten Daten entsprechen unserem besten Wissen und den aktuellen Stand der Technik. Die hier gemachten Angaben bedürfen eigener Untersuchungen und Tests durch den Kunden. Der Kunde bzw. Verarbeiter hat sicherzustellen, dass diese Beschreibung nicht durch eine Neuauflage geändert oder ersetzt worden ist.